

# COMUNE DI TEGLIO

Piazza S. Eufemia 7 – CAP 23036 (SO) - Tel. 0342 789011– Fax 0342 789090

Mail: [tributi@comune.teglio.so.it](mailto:tributi@comune.teglio.so.it) - Posta certificata: protocollo.teglio@cert.provincia.so.it

## Modulo di autocertificazione della pratica del compostaggio domestico per la riduzione della Tassa sui rifiuti (TARI)

Il/La sottoscritt \_\_\_\_\_

nat \_\_\_ a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_

residente nel Comune di Teggio in via \_\_\_\_\_ n° \_\_\_\_\_

CAP \_\_\_\_\_ Tel: \_\_\_\_\_ Cell: \_\_\_\_\_

E-mail \_\_\_\_\_ PEC \_\_\_\_\_

**CODICE UTENTE\*** \_\_\_\_\_ (\*reperibile sull'avviso di pagamento TARI)

**RECAPITO DI RISPOSTA**  POSTA ORDINARIA  EMAIL  PEC  **ALTRO** \_\_\_\_\_

Visto il Regolamento per l'applicazione della Tassa sui Rifiuti (TARI), ed essendo a conoscenza delle regole per la buona pratica del compostaggio domestico,

### DICHIARA

- di essere a conoscenza che la riduzione viene applicata solo per le persone che hanno la residenza nel Comune di Teggio;
- di aver attivato il compostaggio domestico dei propri scarti organici **in modo continuativo** per l'abitazione sita in Teggio in Via \_\_\_\_\_ censita al fg. \_\_\_\_\_ mapp. \_\_\_\_\_ sub \_\_\_\_\_;
- di effettuare il compostaggio secondo una delle seguenti modalità (barrare la modalità utilizzata):
  - cumulo: accumulo ordinato di materiale organico;
  - cassa: contenitore realizzato in rete metallica o con tavole e altri elementi in legno;
  - buca: accumulo di materiali organici in apposita buca;
  - composter o compostatore: contenitore prefabbricato destinato specificatamente al compostaggio domestico.
- che il compostaggio domestico è effettuato su terreni adiacenti o in prossimità dell'abitazione per cui si richiede la riduzione;
- che la struttura di compostaggio domestico è posizionato ad una distanza adeguata dai confini con altre proprietà allo scopo di non arrecare molestie al vicinato;
- che il titolare dell'utenza rifiuti o altro componente del suo stato di famiglia, sia anche il titolare dell'abitazione e del terreno sul quale il compostaggio è effettuato;
- di aver letto le indicazioni contenute nell'art. 27 del regolamento TARI e di impegnarsi a rispettarle;

### AUTORIZZA

il Comune a provvedere a verifiche, anche periodiche, al fine di accertare la reale pratica del compostaggio.

### PRENDE ATTO CHE

- è fatto divieto di conferire qualsiasi tipo di rifiuto organico compostabile al pubblico servizio (sacco nero);
- nel caso in cui il Comune accerti che l'utente non provvede in via continuativa al compostaggio domestico dispone l'annullamento della riduzione ed il recupero delle somme eventualmente indebitamente scontate;
- qualora vi sia una comproprietà sul terreno oggetto del compostaggio, la condizione per ottenere il beneficio è che per ogni "domanda" presentata corrisponda un **autonomo** sistema di compostaggio;

- la riduzione avrà effetto a partire dal primo gennaio dell'anno successivo alla presentazione della presente istanza (se nei termini) e si intende tacitamente rinnovata di anno in anno a meno che non venga comunicata la rinuncia o venga accertata la perdita dei requisiti.

### **CHIEDE**

l'applicazione della riduzione del 15% sulla quota variabile della tariffa del tributo prevista per l'unità abitativa ai sensi dell'art 27 del regolamento TARI approvato con deliberazione del Consiglio Comunale.

**ALLEGATI: - documento di identità del sottoscrittore**

**- foto del luogo di compostaggio**

**Dichiara inoltre** di acconsentire al controllo, da parte del destinatario, dell'esattezza di quanto dichiarato presso Enti e Istituzioni in grado di certificarlo, ai sensi dell'art. 71 del DPR 28.12.2000, n. 445 e di essere stato informato, ai sensi dell'art. 13 del Regolamento UE n. 2016/679 (GDPR) e art. 13 del D.lgs 196/2003 e s.m.i., in particolare sulla natura obbligatoria dei dati personali conferiti che saranno trattati, anche con strumenti informatici, limitatamente nell'ambito dei procedimenti istituzionali per il quale la presente viene resa.

Data \_\_\_\_\_

Firma \_\_\_\_\_

#### **MODALITA' E TERMINI DI PRESENTAZIONE**

La richiesta deve essere presentata entro il **30 giugno** di ciascun anno con effetto dal 1° gennaio dell'anno successivo a mezzo:

- Posta: Comune di Teglio, Piazza Sant Eufemia n. 7 23036 Teglio - SO
- **e-mail: [tributi@comune.teglio.so.it](mailto:tributi@comune.teglio.so.it)**
- PEC: [protocollo.teglio@cert.provincia.so.it](mailto:protocollo.teglio@cert.provincia.so.it)
- sportello fisico: Piazza Sant Eufemia n. 7 23036 Teglio - SO

#### **INFORMATIVA PRIVACY AI SENSI DELL'ART. 12 E SS REGOLAMENTO UE 679/2016**

Tutti i dati personali da lei comunicati nel presente modulo sono trattati in modo lecito, corretto e trasparente per finalità istituzionale, per obblighi di legge e/o per assolvere specifiche richieste contrattuali. Il trattamento degli stessi avviene ad opera di soggetti impegnati alla riservatezza, con logiche correlate alle finalità e, comunque, in modo da garantire la sicurezza e la protezione dei dati.

Si informa che il titolare del trattamento è il Comune di Teglio e che il responsabile del trattamento è il Responsabile del Procedimento.

Per ogni maggiore informazione circa il trattamento dei dati personali e l'esercizio dei diritti di cui agli art. 15 e ss del regolamento UE 679/2016, l'interessato potrà consultare il sito <https://www.comune.teglio.so.it> - sezione Privacy.

#### **SEZIONE TRASPARENZA SERVIZIO GESTIONE RIFIUTI**

Informazioni riguardo alle condizioni di erogazione dei servizi di raccolta e trasporto e di spazzamento e lavaggio delle strade, alle corrette modalità di conferimento dei rifiuti, alle modalità per la consegna delle attrezzature per la raccolta, alla tariffa applicata e alle modalità di richiesta di informazioni e/o di presentazione di reclami, nonché il Regolamento Comunale TARI e la Carta della qualità del servizio completa, possono essere reperite nell'apposita sezione Trasparenza Rifiuti accessibile dalla home page del sito istituzionale del Comune di Teglio <https://www.comune.teglio.so.it>